

# SB

## 中华人民共和国行业标准

SB/T 10236~10240-94

---

### 棉麻机械

1995—01—26 发布

1995—06—01 实施

---

中华人民共和国国内贸易部

发布

# 目 录

SB/T 10236—94	MQT—400×240 型双辊密封弹棉机 .....	( 1 )
SB/T 10237—94	籽棉干燥机技术条件 .....	( 5 )
SB/T 10238—94	锯齿轧花机 .....	( 9 )
SB/T 10239—94	梳齿机 .....	(16)
SB/T 10240—94	液压棉花打包机试验方法 .....	(20)

# 中华人民共和国行业标准

## 铣 齿 机

SB/T 10239—94

### 1 主题内容与适用范围

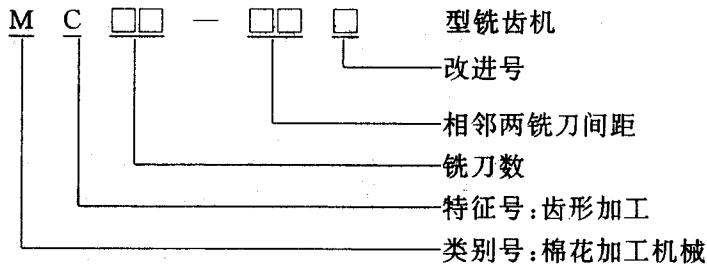
本标准规定了铣齿机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存。  
本标准适用于铣削锯齿剥绒机和锯齿轧花机锯片的铣齿机。

### 2 引用标准

GB 6388 运输包装收发货标志

GB 191 包装储运图示标志

### 3 产品型号



### 4 技术要求

4.1 铣齿机应符合本标准的要求,并按规定程序批准的产品图样及技术文件制造。

#### 4.2 整机性能

4.2.1 铣削锯片直径范围 320~260mm。

4.2.2 应有必要的安全防护罩。

4.2.3 耗电量不大于 1kW·h。

4.2.4 正常工作时,噪声不大于 90dB(A)。

4.2.5 各轴承部位连续工作 30min 以上,温升不大于 25℃。

4.2.6 铣削后的锯片不允许出现新的倒齿、歪齿。

4.2.7 铣头铣削频率每分钟 30~60 次。

#### 4.3 主要零部件质量

##### 4.3.1 铣刀

a. 铣刀直径系列:25,28,32mm。